



Industrial Products Division
Pasy Transmisyjne

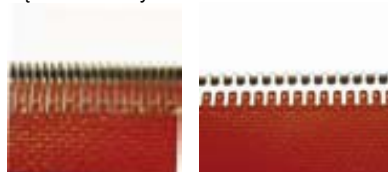
Rozwiązania Techniczne – Złącza, Wzmocnienia, Prowadzenia

Złącza

W zależności od przeznaczenia pasa dobieramy odpowiedni rodzaj łącza. Łącza mogą być metalowe, z tworzyw sztucznych lub tzw. Bezkońcowe

Złącza metalowe

Taconic oferuje złącza typu alligator lub anker. Te złącza są najbardziej wytrzymałe mechanicznie i łatwe w stosowaniu, dzięki czemu pasy mogą być montowane bez użycia specjalistycznych urządzeń. W razie potrzeby na złącze może być nałożona osłonka.



Anker

Alligator

Złącza nie-metalowe

Tam, gdzie nie można stosować złącza metalowego, mamy do wyboru złącze castellated, peek albo bull nose (także w wersji antystatycznej). Złącza te są wytrzymałe i elastyczne, a bull nose i peek – przewiewne



Castellated

PEEK



Bullnose

Złącza stałe (pasy bezkońcowe)

Wszystkie złącza stałe – typu butt, overlap i scarfed są wykonywane w naszych fabrykach. Typowe złącza stałe mają 25mm x 90°, 50mm x 67,5° lub 75mm x 45°. Jeżeli nie ma możliwości założenia złączonego pasa na maszynę, mogą być one dostarczone do Klienta w formie „otwartej”, do założenia z użyciem materiałów pomocniczych Taconic, przez Państwa operatorów. W razie potrzeby nasz zespół serwisowy może przyjechać na miejsce i wykonać połączenie pasa na maszynie.



Szlifowane

na styk z podkładką

na zakładkę

Wzmocnienia brzegów

Pasy Taconic mogą być wykonane ze wzmocnieniem brzegów (jednego lub dwóch). Wzmocnienia wykonuje się

w celu: a) zredukowania strzępienia się pasa poprzez tarcie o rolki prowadzące, b) dla wzmocnienia mocowania nap lub oczek.

Wzmocnienia brzegów stosuje się standardowo w pasach z napami, oczkami oraz w pasach siatkowych.

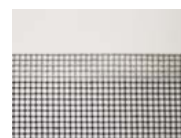
Typowe wzmocnienie wykonane jest na głębokość 25mm z folii lub tkaniny PTFE, wgrzewanych jednostronnie lub obejmująco na jednym lub obu brzegach pasa. Taśma wzmacniająca może być dodatkowo, w celu wzmocnienia, przeszta specjalną nicią.



Wzmocnienie brzegu zgrzewane



Wzmocnienie brzegu tkanina PTFE - zgrzewane i wszyte



Wzmocnienie brzegu folia PTFE - zgrzewane

Prowadzenia

Taconic oferuje różne rodzaje prowadzeń dostosowanych do Państwa maszyny. Prowadzenie może być założone na jednym lub obu brzegach pasa.

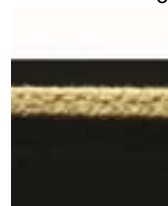
- napy niklowe o średnicy zewnętrznej 4,5mm lub 10mm
- oczka niklowe o średnicy wewnętrznej 6mm lub 10mm
- sznur kevlarowy o średnicy 5mm



Prowadzenie - napy



Prowadzenie - oczka



prowadzenie - sznur kevlarowy

Paski typu Two-Ply

Paski Two-Ply wykonane są z dwóch taśm tkaniny PTFE, zlaminiowane ze sobą z przesuniętym miejscem łączenia. Dzięki takiej metodzie łączenia otrzymujemy pasek o gładkim złączu i równej grubości na całej długości paska, co gwarantuje równy zgrzew wykonywany przez Państwa pakowarkę lub zgrzewarkę. Typowa szerokość tych pasków to 10mm-75mm.

Podstawowe parametry

	Oznaczenie materiału	Grubość μ	Ciężar powłoki PTFE g/m ²	Odporność na rozciąganie N/5cm	Odporność na rozdarcie N/5cm (osnowa)
Pakowanie	5038	70	135	1000	15
	7039	73	146	1000	15
	9075-3	210	271	2000	150
	7115	330	390	2800	200
	9054	125	255	1800	50
	9064	140	296	1600	45
	9104-3	235	490	2500	50
	7242	560	760	3500	N/A
	7305	1000	460	2000	N/A
Procesy spożywcze *	9119-3	260	550	2800	30
	A1046	260	550	2800	30
	9119-3 FG Brown	260	550	2800	30
	9110-3 FG Black	265	650	2800	30
	Tacmaster 10 Blue	280	600	2800	30
	Tacmaster 10 Black	280	600	2800	30
Ekstruzja gumy, produkcja wykładzin *	5108	220	455	2800	30
	7148	340	680	3800	60
	7278	675	1085	4000	100
	7279	680	1200	4000	100
	7278MG	800	1085	4500	65
	7278 Smooth	640	1000	4500	90
	7358	850	1380	6000	300
Przemysł drukarski	7255	700	445	1700	N/A
	7305	1000	460	2000	
	7305AS	1000	460	1600	
	7305K	780	320	4200	
	7305KG	1100	644	5000	
	7305DF Blue	1200	740	2100	
	7405	1200	630	2800	
Przemysł tekstylny	9103-3	230	490	2800	30
	7143	340	680	3800	60
	7208	460	880	4000	90
	7195P	620	520	3000	N/A
	7255	700	445	1700	N/A
	7305	1000	460	2000	N/A
	7305K	780	320	4200	N/A
	7305KG	1100	644	5000	N/A
	7305K(2x4mm)	1000	400	6400	N/A

Zastosowania

Tutaj znajdują Państwo kilka przykładów na zastosowanie pasów Taconic. Jeżeli uważacie, że pasy z tkanin szklanych lub kevlarowych pokrytych PTFE można wykorzystać do innych, potrzebnych Państwu zastosowań, proszę skontaktować się z nami. Nasi specjaliści pomogą podjąć decyzję i dobrać najlepszy materiał do Państwa potrzeb.

Do Państwa dyspozycji oddajemy kompetentną i międzynarodową obsługę reprezentowaną przez nasze oddziały w Irlandii, Niemczech, Wielkiej Brytanii, Francji oraz Polsce. Nasi inżynierowie na całym kontynencie czekają na wyzwania stawiane nam przez Klientów.
Masz problem? Skontaktuj się z nami, na pewno pomożemy!



Produkcja wykładzin/ekstruzja gumy

Brak przylegania w wysokich temperaturach czyni pasy Taconic najlepszym rozwiązaniem przy produkcji wykładzin, tam gdzie poprzez wysoką temperaturę łączy się gumowy spód z tkaniną wykładziny. Szereg materiałów z naszej oferty jest zaprojektowanych specjalnie do tych zastosowań.



Produkcja ŻYWNOŚCI

Pasy pokryte PTFE są idealnym rozwiązaniem dla zastosowań spożywczych. Materiał do tych zastosowań został specjalnie opracowany przez naszych inżynierów, którzy położyli szczególny nacisk na zwiększenie odporności na ścieranie oraz rozdarcie a także na likwidację mikroporowatości, dzięki czemu nasze materiały stały się jeszcze trwalsze. Stosuje się je w opiekaniu mięsa, steków, części kurczaka, bekonu oraz przy produkcji dań gotowych takich jak tortilla, pizza i płatki ziemniaczane.



Pakowanie

Pasy Taconic wykonane z tkanin szklanych pokrytych PTFE lub silikonem są szeroko stosowane w branży opakowań. Pasy siatkowe stosuje się w tunelach grzewczych do pakowania w folię termokurczliwą, Paski two ply w zgrzewarkach zamykających.

Przemysł drukarski

Pasy siatkowe stosowane są szeroko w przemyśle drukarskim do suszenia (doskonały przepływ powietrza, nie przyleganie tuszu), a w wersji antystatycznej do utwardzania druku promieniami UV.



Przemysł tekstylny

Dzięki temu, że podstawową cechą pasów PTFE jest brak przylegania (przyklejania się) do transportowanego medium, naturalnym ich zastosowaniem jest przemysł tekstylny np. do wklejania termicznego aplikacji, pasy siatkowe stosuje się w procesie suszenia tekstyliów. Pasy z tkanin kevlarowych lub szklano-kevlarowych, ze względu na swoją stabilność wymiarową oraz trwałość są wybierane do transportu oraz wykładania ślizgów.



Rodzaje Materiałów

Klasyfikacja tkanin

Większość pasów jest wykonywana ze standardowych tkanin, chociaż tam, gdzie jest niepożądane odbicie struktury pasa na produkcie oraz w przypadku stosowania pasów do substancji bardzo przylegających, preferujemy stosowanie klasy Premium. Klasę Mechanical i Industrial proponujemy do tych zastosowań, gdzie ekonomiczność jest ważniejsza od maksymalnej odporności na substancje chemiczne i rozpuszczalniki. Pasy z materiałów CTR (odporne na gnienie i rozdarcie) stosujemy tam, gdzie są większe prędkości przesuwu pasa. Pasy z materiałów Porous oraz siatkowych stosuje się tam, gdzie potrzebna jest przewodność pasa np. w suszarniach i piecach mikrofalowych lub UV.

Premium

Najładniejsza powierzchnia materiału w naszej ofercie. Ta tkanina pokryta jest najgrubszą warstwą PTFE dzięki czemu jest najmniej przylegająca oraz cechuje się największą odpornością chemiczną i elektryczną.

Standard

Najpopularniejsze materiały do produkcji pasów z pokrytego PTFE materiału szklanego. Nieznacznie niższa zawartość PTFE niż w Premium ale mechanicznie równie odporna.

Mechanical

Dzięki niewielkiemu obniżeniu zawartości PTFE w stosunku do materiałów Standard uzyskano widoczną strukturę tkaniny, co w szeregu zastosowań jest cechą pożądaną

CTR – odporna na gnienie i rozdarcie

Posiada wszelkie cechy standardowej tkaniny, lecz wyróżnia się wyraźnie większą odpornością na rozdarcie.

Antystatyczne

Przy zachowaniu wszelkich cech materiałów standardowych, dzięki specjalnemu procesowi produkcji wykazuje cechy półprzewodzące.

Porowate

Lekko powleczone tkaniny porowate odwzorowują swoją strukturę na zgrzewie, dzięki przewodności są stosowane również w procesach suszenia.

SRC (tkaniny powleczone silikonem)

Tkaniny szklane powleczone silikonem cechują się wyjątkową elastycznością i dobrymi właściwościami mechanicznymi. Dostępne w wersji jedno lub dwustronnie powleczonej silikonem w kolorach białym lub czerwonym.

Jak zamówić pas Taconic

Aby pomóc w doborze najlepszego materiału oraz parametrów pasa transmisyjnego do indywidualnych potrzeb, niezbędne są dodatkowe informacje dotyczące Państwa oczekiwania.

Przy zamówieniu prosimy o podanie następujących informacji:

*Wymiary pasa (długość/szerokość)

*Rodzaj złącza, wzmocnienia brzegów i tam gdzie jest to wymagane- typu prowadzenia.

*Średnica rolki napędowej i napinającej (rodzaj regulacji napięcia)

*Inne dodatkowe wymagania dotyczące pasa i materiału.

W niektórych przypadkach wskazane jest załączenie szczegółowego rysunku pasa

Dobór odpowiedniego materiału

Poniżej podajemy kilka czynników decydujących o doborze odpowiedniego materiału.

Zakres temperatur – nasze tkaniny z włókna szklanego powlekanego PTFE wytrzymują zakres od -73 °C - +260 °C stałej temperatury pracy.

Tkaniny powlekane silikonem do +230 °C a tkanina kevlarowa pokryta PTFE do +180 °C

Elastyczność – krytyczną wartością decydującą o doborze materiału jest średnica rolek (napędzającej oraz napinającej), im mniejsza jest to średnica tym bardziej elastyczny (cieńszy) musi być zastosowany materiał.

Gładkość powierzchni pasa – w zależności od wymagań stosujemy pasy Taconic o zróżnicowanej gładkości, od porowatych do super gładkich

Wytrzymałość – w zależności od obciążenia punktowego oraz łącznego a także prędkości przesuwu pasa nasi inżynierowie obliczają wymaganą wytrzymałość na zerwanie oraz na rozdarcie.

Odporność na ścieranie Taconic niedawno wprowadził grupę tkanin pokrytych PTFE, w których zwiększono odporność na ścieranie. Ta charakterystyka jest kluczową w zastosowaniach, w których agresywne materiały powodują szybkie zużywanie się powłoki PTFE. Efektem zastosowania tych nowych materiałów jest zwiększenie trwałości tkanin a co za tym idzie – wydajności urządzeń na których jest stosowany nasz materiał. Aby poznać szczegóły dotyczące tej grupy produktów, skontaktuj się z najbliższym biurem firmy Taconic lub odwiedź naszą stronę internetową.

TACONIC International Ltd
Industrial Products Division
Forest Park, Mullingar
County Westmeath
Republic of Ireland
Tel. +353 44 9338300
Fax. +353 44 9338390
www.taconic-ipd.com
info@taconic-ipd.com

TACONIC International Ltd
Lieferung Deutschland
Kalscheurener Str. 172-174
50354 Hürth
Germany
Tel. + 49 (0)2233-7100060
Fax. + 49 (0)2233-71000699
www.taconic.de
info@taconic.de

TACONIC FRANCE
Z.A. des Vernays
74210 Doussard
France
Tel. +33 450-44 31 47
Fax. +33 450-44 85 45
www.taconic-ipd.com
alainv@4taconic.com

Wildcat TACONIC
School Close
Burgess Hill
West Sussex RH15 9RD
Great Britain
Tel. + 44 1444 247756
Fax. + 44 1444 248416
www-taconic-ipd.com
info@wildcat-taconic.com



Europejska Siedziba Główna – Irlandia

Lester T. Russell wynalazca procesu połączenia PTFE (politetrafluoroetylen) z tkaniną szklaną, założył w 1961 roku firmę Taconic. Przez prawie 50 lat rozwijaliśmy dzieło założyciela firmy. Dzisiaj zaopatrujemy rynki całego świata, a dzięki rozmieszczeniu naszych fabryk na kilku kontynentach oraz światowej sieci handlowej, jesteśmy gotowi dostarczać najwyższej klasy tkaniny szklane powlekane PTFE do każdego zakątka świata a nasza wielonarodowa i wielojęzyczna struktura sprzedaży pozwala na spełnienie oczekiwań każdego klienta. Taconic IPD (Wydział Produktów Przemysłowych) produkuje i dostarcza nie tylko tkaniny z najwyższej półki jakościowej ale także produkuje pasy, paski i formatki tak typowe jak i szczególnego zastosowania.

Nasi inżynierowie, handlowcy i specjaliści są gotowi do wzięcia udziału i pomocy w Waszych projektach. Nasze zakłady produkcyjne strategicznie rozlokowane w Irlandii, Niemczech, Wielkiej Brytanii, Francji i Polsce pozwalają na szybką reakcję i wypełnienie Państwa oczekiwań.



Taconic sp z.o.o
Al. Milenijna 14
66-470 Kostrzyn na Odra
Polska
Tel: +48-95-7234400
Fax: +48-95-7234410
E-mail: biuro@4taconic.com